

---

# **CURSO DE INTRODUCCIÓN A LOS AUTÓMATAS PROGRAMABLES LOGO! 230 RCE DE SIEMENS**

**Duración:** 35 horas aprox.

**Objetivos del Curso:** adquirir los conocimientos de programación, instalación y montaje del LOGO! de Siemens.

**¿A quién va dirigido?:** personas con conocimientos básicos de informática y esquemas eléctricos.

**Programa y contenidos de la formación:** Temario de Word. CADe\_SIMU 3.0 y LOGO! Soft.

**Centro de estudios:** C/ Santa Eulalia 77, aula de electricidad de Escola d'Oficis Catalunya.

Horario: sábados de 8:30 a 13:30.

Prácticas: internas en clase.

## **Temario:**

### **INTRODUCCIÓN A LA AUTOMATIZACIÓN**

- Automatismos cableados y programados:
- Cableados:
  - Elementos y dispositivos. Actuadores, sensores, transductores, etc.
  - Simbología. Nomenclatura y numeración.
  - Circuitos de mando y potencia.
  - Esquemas.
  - Maniobras básicas, marcha/paro, estrella/triángulo, inversión de giro.
  - CADe\_SIMU 3.0

### **AUTOMATISMOS Y PROGRAMADOS. EL PLC.**

- Introducción y definición.
- Señales analógicas y digitales.
- Circuitos combinacionales y secuenciales.

- Tablas de la verdad y puertas lógicas, and, nand, etc.
- Lenguajes de programación. Introducción a Grafset.
- Detectores automáticos, sensores, reguladores y controladores.

## **EL PLC**

- El hardware de Logo! 230 RCE.

Características generales. Montaje. Direccionamiento. Configuración del software.

- El paquete de programación.

Instalación del software y el administrador. El editor de programa. Instalación del software. Primeros pasos con la aplicación. Descripción de los menús.

- **Programación del Autómata I.** Ejercicios prácticos y volcado.
- **Programación del Autómata II.** Ejercicios prácticos y volcado.
- **Programación del Autómata III.** Ejercicios prácticos y volcado.